

DATASHEET W-101A

CEM Evaporator W-101A

3-Wege Mischventil und Verdampfer



3-Wege-Mischventil und Verdampfer

Das Bronkhorst® W-101A CEM 3-Weg-Mischventil und Verdampfer sind für die genaue Bereitstellung eines Dampfstromes geeignet, der durch Mischung von bis zu 2 g/h Flüssigkeit mit maximal 4 l_n/min Trägergas bei Betriebsdrücken zwischen Vakuum und 100 bar erzeugt wird. Dieses temperaturgeregelte Mischgerät wird in Kombination mit einem µ-FLOW Flüssigkeitsdurchflussmesser und einem Massendurchflussregler für Trägergas verwendet, die zusammen ein Controlled Evaporation and Mixing (CEM)-System bilden.

Technische Spezifikationen

Mess- / Regelsystem

max. Heiztemperatur	200 °C
Heizkapazität	10 W
max. Kv-Wert	$6,6 \times 10^{-2}$

Mechanische Teile

Werkstoff (medienberührte Teile)	Stainless steel 316L or comparable
Druckstufe (PN)	100 bar a
Max. ΔP	5 ... 40 bar (depends on Kv-value; contact your distributor for details)
Prozessanschlüsse	Gas and liquid inlet: compression type or face seal couplings; Vapour outlet: 1/8" tube (other options on request); Purge connection: 1/8" OD or 1/8" face seal
Dichtungen	Metal-to-metal
Schutzklasse	IP40
Plunger	Kalrez®; other on request
Prozess-Anschluss	Amphenol 6-pin male

Elektrische Eigenschaften

Spannungsversorgung	Mixing valve: +15...24 Vdc +/-10%; Heater: 44 Vac
Stromaufnahme max.	Mixing valve: 4 W (max.); Heater: 150 W (nominal)

Elektrische Anschlüsse

Optionen Regelventil

Externe Antriebsmöglichkeiten zum Anschluss an das Instrument

Spezifikationen EX-Schutz

Zulassungen / Zertifikate

Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Maßzeichnungen und Anschlusspläne besuchen Sie die [Produktseite](#) auf unserer [webseite](#)

Empfohlenes Zubehör



E-8000 SERIES

Digitale Anzeige / Regelsysteme

Helles, 1,8"-Display (TFT-
Technologie)
Benutzerfreundliche
Bedienung,
menügesteuert mit 4
Drucktasten

ähnliche Produkte



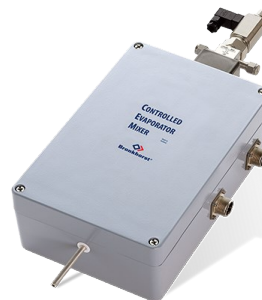
CEM EVAPORATOR W-102A

Max. 30 g/h Flüssigkeit;
Max. 4 l/min Gas
Druckstufe 100 bar
Sehr stabiler Dampf-
Durchfluss
Flexibles
Gas/Flüssigkeits
Verhältnis



CEM EVAPORATOR W-202A

Max. 120 g/h Flüssigkeit;
Max. 10 l/min Gas
Druckstufe 100 bar
Sehr stabiler Dampf-
Durchfluss
Flexibles Gas-
/Flüssigkeits Verhältnis



CEM EVAPORATOR W-303B

Max. 1200 g/h
Flüssigkeit;
Max. 100 l/min Gas
Druckstufe 100 bar
Sehr stabiler Dampf-
Durchfluss
Flexibles Gas-
/Flüssigkeits Verhältnis