

DATASHEET W-303B

CEM Evaporator W-303B

3-Wege Mischventil und Verdampfer



3-Wege-Mischventil und Verdampfer

Das Bronkhorst® W-303B CEM 3-Wege-Mischventil und der Verdampfer sind für die genaue Bereitstellung eines Dampfdruckes geeignet, der durch Mischung von bis zu 1200 g/h H₂O (3200 g/h IPA) mit maximal 100 l_n/min Trägergas bei Betriebsdrücken zwischen Vakuum und 100 bar erzeugt wird. Dieses temperaturgeregelte Mischgerät wird in Kombination mit einem (thermischen oder Coriolis-)Flüssigkeitsdurchflussmesser und einem Massendurchflussregler für Trägergas verwendet, die zusammen ein Controlled Evaporation and Mixing (CEM)-System bilden.

Technische Spezifikationen

Mess- / Regelsystem

max. Heiztemperatur	200 °C
Heizkapazität	1000 W
max. Kv-Wert	$6,6 \times 10^{-2}$

Mechanische Teile

Werkstoff (medienberührte Teile)	Stainless steel 316L or comparable
Druckstufe (PN)	100 bar a
Max. ΔP	5 ... 40 bar d (depends on Kv-value; contact your distributor for details)
Prozessanschlüsse	Gas and liquid inlet: compression type or face seal couplings; Vapour outlet: 1/4" tube (other options on request); Purge connection: 1/8" OD or 1/8" face seal
Dichtungen	Metal-to-metal
Schutzklasse	IP40
Plunger	Kalrez®; other on request
Prozess-Anschluss	Amphenol 6-pin male

Elektrische Eigenschaften

Spannungsversorgung	Mixing valve: +/-15...24 Vdc; Heater: 110-120 Vac or 220-240 Vac
Stromaufnahme max.	Mixing valve: 4 W (max.); Heater: 1375 W (nominal)

Elektrische Anschlüsse

Optionen Regelventil

Externe Antriebsmöglichkeiten zum Anschluss an das Instrument

Spezifikationen EX-Schutz

Zulassungen / Zertifikate

Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Maßzeichnungen und Anschlusspläne besuchen Sie die [Produktseite](#) auf unserer [webseite](#)

Empfohlenes Zubehör



E-8000 SERIES

Digitale Anzeige / Regelssysteme

Helles, 1,8"-Display (TFT-
Technologie)
Benutzerfreundliche
Bedienung,
menügesteuert mit 4
Drucktasten

ähnliche Produkte



CEM EVAPORATOR W-101A

Max. 2 g/h Flüssigkeit;
Max. 4 l/min Gas
Druckstufe 100 bar
Sehr stabiler Dampf-
Durchfluss
Flexibles
Gas/Flüssigkeits
Verhältnis



CEM EVAPORATOR W-102A

Max. 30 g/h Flüssigkeit;
Max. 4 l/min Gas
Druckstufe 100 bar
Sehr stabiler Dampf-
Durchfluss
Flexibles
Gas/Flüssigkeits
Verhältnis



CEM EVAPORATOR W-202A

Max. 120 g/h Flüssigkeit;
Max. 10 l/min Gas
Druckstufe 100 bar
Sehr stabiler Dampf-
Durchfluss
Flexibles Gas-
/Flüssigkeits Verhältnis