

MV-396-H2

MASS-VIEW® MV-396-H2

Durchflussmesser für Wasserstoff mit integriertem Display.

- Direkte thermische Massendurchflussmessung
- Hohe Genauigkeit
- Helles, grafisches OLED-Display
- Digitaler oder analoger Ausgang; Alarm- und Zählerfunktionen
- Hochwertiges Nadelventil

MASSFLOW-ONLINE PRODUKT



Massendurchflussregler für Wasserstoff mit integriertem Display

MASS-VIEW® MV-396-H2 Massendurchflussregler für Wasserstoff sind für die genaue Messung und Regelung von Durchflussbereichen zwischen 0,2...10 I_n/min und 1...100 I_n/min bei Betriebsdrücken von bis zu 10 bar(g) geeignet. Der Massendurchflussregler verfügt über ein integriertes graphisches OLED-Display, das auch aus einem weiten Winkel gut ablesbar ist. Es zeigt den aktuellen Durchfluss (Wert und Balkendiagramm), den Summenfluss und die Gasart an. Ein hochwertiges Nadelventil ermöglicht die reibungslose Feineinstellung des Gasdurchflusses.

Das Display erlaubt die leichte Konfiguration über ein benutzerfreundliches Menü mithilfe einer Vierfach-Navigationstaste. Features und Funktionen umfassen eine Vielfalt von Alarm- und Zählerfunktionen, ein analoges Ausgangssignal, digitale Schnittstellen und zwei Relaiskontakte.

Die MASS-VIEW® Serie stellt eine moderne, neue und wirtschaftliche Alternative zu Schwebekörperdurchflussmessern dar. Im Gegensatz zu herkömmlichen Schwebekörperdurchflussmessern messen diese neuen Durchflussmesser den Massenstrom anstelle des Volumenstroms.

Technische Spezifikationen

Mess- / Regelsystem

Durchflussbereich (Zwischenbereiche verfügbar)	min. 0,2...10 I _n /min max. 1...100 I _n /min (based on H ₂)
Genauigkeit (inkl. Linearität) (basierend auf der aktuellen Kalibrierung)	± 2% Rd for flow > 50% of max. capacity; ± (1% Rd + 0,5% FS) on lower flows
Wiederholgenauigkeit	< 0,2 % FS typical
Turndown-Bereich	up to 1 : 100
Betriebsdruck	0 ... 10 bar(g) / 0 ... 150 psi(g)
Druck-Koeffizient	± 0,2% Rd/bar typical at Air
Standard-Kalibrierung Gas	H ₂
Ansprechzeit (Sensor)	2 sec.
Betriebstemperatur	0 ... 50 °C (32 ... 122°F)
Temperatur-Koeffizient	Zero: <0,1% FS/°C, Span: <0,2% Rd/°C
Leckdichtigkeit, nach außen	getestet < 2 x 10 ⁻⁹ mbar l/s He
Lageempfindlichkeit	< 0,1 % FS

Mechanische Teile

Werkstoff (medienberührte Teile)	Meter: Aluminium; Needle valve: SS316
Test-Druck	21 bar(a) / 300 psi(a)
Prozessanschlüsse	G 1/4" BSPP female thread (compression fittings optional)
Dichtungen	Viton®, PTFE
Gewicht	0,7 kg
Schutzart (Gehäuse)	IP40

Elektrische Eigenschaften

Spannungsversorgung	+15 ... 24 Vdc (+/- 10%)
Stromaufnahme max.	approx. 135 mA
Analoges Ausgangssignal	0 ... 5 Vdc
Digitale Kommunikation	RS232 / RS485 (Modbus RTU/ASCII)
Min. und Max. Relaiskontakte	switching current 0,5 A, 24 Vdc, one side grounded (0 Vdc power)
Elektrische Anschlüsse	8-pin RJ-45 modular jack

Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Maßzeichnungen und Anschlusspläne besuchen Sie die [Produktseite](#) auf unserer [webseite](#)

ähnliche Produkte



MASS-VIEW® MV-306

Min. Bereich 0,4...20 In³/min
Max. Bereich 2...200 In³/min
Druckklasse 10 bar
Helles, grafisches OLED-Display
Hochwertiges Nadelventil



MASS-VIEW® MV-394-H2

Min. Bereich 0,1...1 In³/min H2
Max. Bereich 0,1...10 In³/min H2
Helles, grafisches OLED-Display
Hochwertiges Nadelventil



BRONKHORST DEUTSCHLAND NORD GMBH

Südfeld 1b

59174 Kamen (GER)

Tel. [+49 230792512-0](tel:+492307925120)

info@bronkhorst-nord.de



Diese Webseite verwendet Cookies

Wir verwenden Cookies, um Inhalte und Anzeigen zu personalisieren, Funktionen für soziale Medien anbieten zu können und die Zugriffe auf unsere Website zu analysieren. Außerdem geben wir Informationen zu Ihrer Verwendung unserer Website an unsere Partner für soziale Medien, Werbung und Analysen weiter. Unsere Partner führen diese Informationen möglicherweise mit weiteren Daten zusammen, die Sie ihnen bereitgestellt haben oder die sie im Rahmen Ihrer Nutzung der Dienste gesammelt haben. Sie geben Einwilligung zu unseren Cookies, wenn Sie unsere Webseite weiterhin nutzen.

Notwendig

Präferenzen

Statistiken

Marketing

Details zeigen

OK