

DATASHEET W-102A

CEM Evaporator W-102A

Vanne de mélange 3 voies et Evaporateur



Vanne de mélange 3 voies et évaporateur

Le CEM W-102A (vanne de mélange 3 voies et évaporateur) de Bronkhorst® permet de générer un débit de vapeur de façon précise, en mélangeant jusqu'à 30 g/h de H₂O (32 g/h IPA) avec 4 l/min maximum de gaz porteur à des pressions de service comprises entre le vide et 100 bar. Le dispositif de mélange à température régulée est utilisé en combinaison avec un débitmètre liquide (thermique ou Coriolis) et un MFC pour le gaz porteur. Ils forment ainsi un système CEM (Contrôle de l'Évaporation et du Mélange).

Spécifications techniques

Système de mesure / régulation

Température max. de chauffe	200 °C
Capacité calorifique	10 W
Valeur de Kv max.	6,6 x 10 ⁻²

Parties mécaniques

Matériau (pièces en contact avec le fluide)	Stainless steel 316L or comparable
Pression (PN)	100 bar a
ΔP max.	5 ... 40 bar (depends on Kv-value; contact your distributor for details)
Raccords de process	Gas and liquid inlet: compression type or face seal couplings; Vapour outlet: 1/8" tube (other options on request); Purge connection: 1/8" OD or 1/8" face seal
Joints	Metal-to-metal
Indice de protection	IP40
Plongeur	Kalrez®; other on request
Connecteur	Amphenol 6-pin male

Propriétés électriques

Alimentation électrique	Mixing valve: +15...24 Vdc +/-10%; Heater: 44 Vac
Consommation d'électricité max.	Mixing valve: 4 W (max.); Heater: 150 W (nominal)

Raccordement électrique

Options vanne de régulation

Options actionneur externe à connecter au régulateur

Spécifications Ex-proof

Certifications / certificats

Les spécifications techniques peuvent être modifiées sans préavis.

Pour les schémas d'encombrements et les schémas de câblage, visitez le/la [page produits](#) sur notre [Site internet](#)

Accessoires recommandés



E-8000 SERIES

Électroniques de commande / lecture

Écran lumineux, grand
angle, 1,8" (TFT)

Utilisation conviviale,
menu piloté par 4
boutons poussoirs

Produits associés



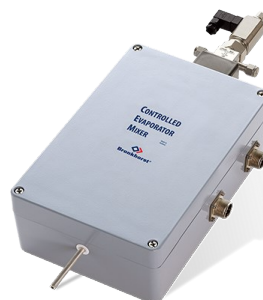
CEM EVAPORATOR W-101A

Max. 2 g/h liquide;
Max. 4 l/min gaz
Pression 100 bar
Débit de vapeur très
stable
Ratio de gaz/liquide
flexible



CEM EVAPORATOR W-202A

Max. 120 g/h liquide;
Max. 10 l/min gaz
Pression 100 bar
Débit de vapeur très
stable
Ratio de gaz/liquide
flexible



CEM EVAPORATOR W-303B

Max. 1200 g/h liquide;
Max. 100 l/min gaz
Pression 100 bar
Débit de vapeur très
stable
Ratio de gaz/liquide
flexible